

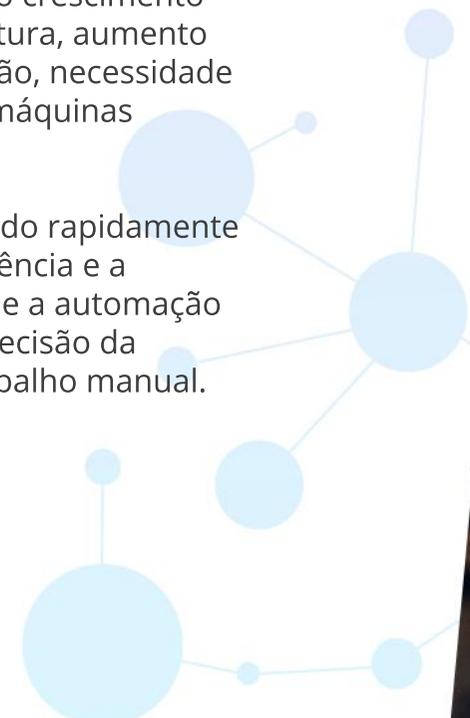
Da manutenção reativa  
à proativa: como  
Smart Factory MOM  
está mudando o jogo  
para **Indústrias  
Metal Mecânica**





Conhecida como uma indústria altamente especializada, a fabricação de equipamentos e peças metal mecânicas inclui uma variedade de operações com alto grau de complexibilidade, o que aumenta a necessidade do nível de instruções e o monitoramento da estabilidade do processo produtivo. A indústria metal mecânica é impulsionada por vários fatores, como o crescimento das indústrias automotiva e de manufatura, aumento da demanda por ferramentas de precisão, necessidade de manutenção e reparo eficientes de máquinas e avanços na tecnologia.

A indústria metal mecânica está adotando rapidamente novas tecnologias para melhorar a eficiência e a produtividade. Por exemplo, a robótica e a automação estão sendo usadas para melhorar a precisão da usinagem e reduzir os requisitos de trabalho manual.



# Principais Desafios na Fabricação



Dificuldade em rastrear e manter os níveis de estoque de peças de reposição e equipamentos, levando a atrasos nos reparos e trabalhos de manutenção.



Agendamento e planejamento ineficientes de manutenções, resultando em tempo de inatividade não programado e produtividade reduzida.



Falta de visibilidade dos dados de desempenho da máquina e do histórico de manutenção, dificultando a identificação de problemas recorrentes e a implementação de medidas de manutenção preventiva.



Documentação imprecisa e incompleta do trabalho de manutenção, dificultando o acompanhamento do progresso e a identificação de áreas para melhoria.



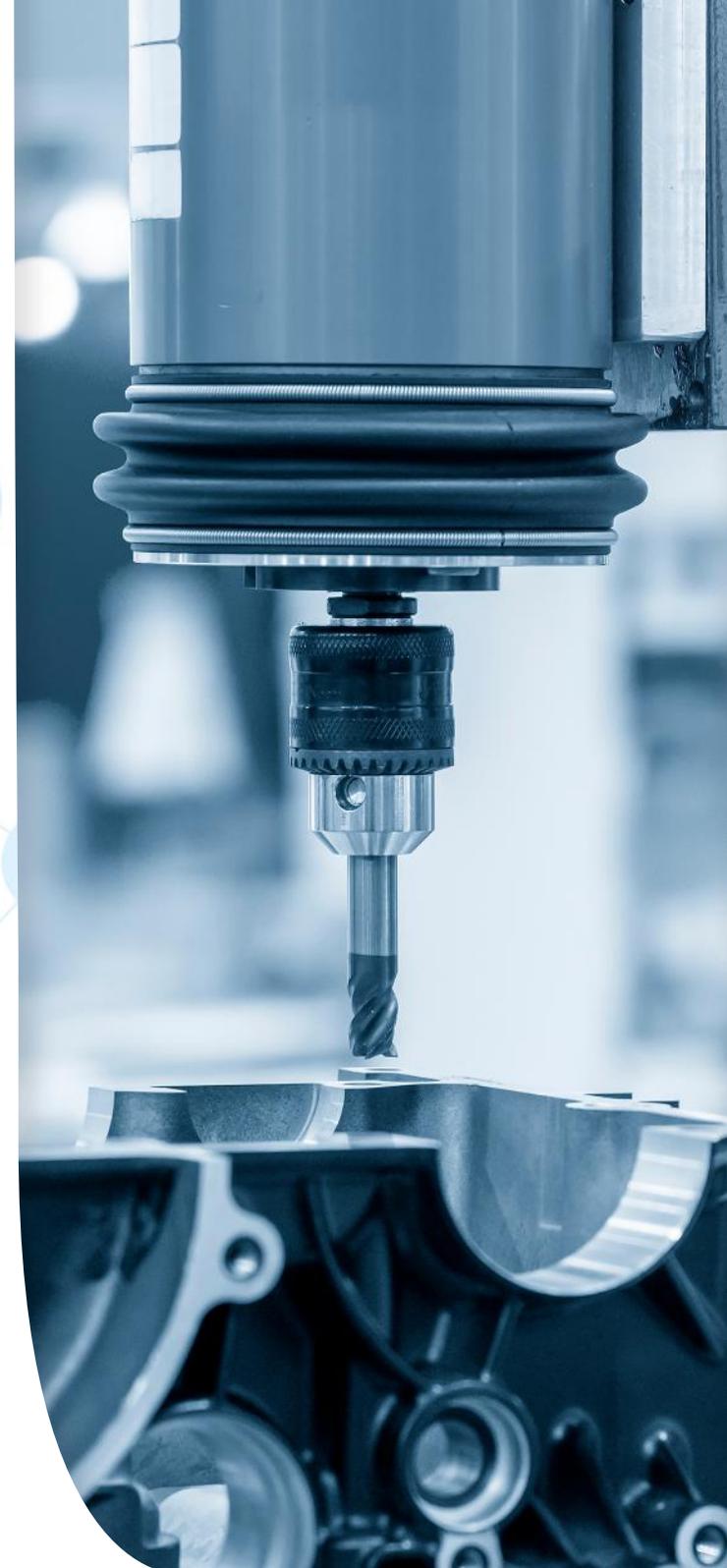
Má comunicação e colaboração entre as equipes de manutenção e outros departamentos, levando a atrasos na resolução de problemas e na conclusão do trabalho de manutenção.



Dificuldade em rastrear e analisar os custos de manutenção, dificultando a previsão de orçamentos de manutenção e identificação de oportunidades de redução de custos.



Aumento do risco de incidentes de segurança devido a más práticas de manutenção e falta de procedimentos e protocolos padronizados.



# Apresentando **Smart Factory**, uma solução MOM com funcionalidades e capacidades avançadas

## 1 **Gestão de Ativos**

Fornecer dados em tempo real sobre os níveis de estoque, desempenho da máquina e histórico de manutenção, permitindo que as equipes de planejem e executem tarefas de manutenção com mais eficiência e reduzindo o tempo de inatividade não programado.

## 2 **Painéis Dinâmicos**

Prover dados sobre custos de manutenção, permitindo que as equipes de manutenção analisem dados, identifiquem causas raiz, tendências e tomem decisões baseadas em dados.

## 3 **Monitoramento de Produção**

Apresenta medições históricas e em tempo real do desempenho da máquina, permitindo a identificação e risco de desvios da programação.

## 4 **POPs de Qualidade**

Disponibiliza o upload e criação de documentação e instruções de trabalho dentro da solução. Fornecendo registros de passos lógicos completos, permite que as equipes de manutenção acompanhem o progresso dos trabalhos e reduz o risco de erros.

## 5 **Notificações**

Fornecer uma plataforma para colaboração e comunicação entre equipes. Mensagens, emails, entre outros podem ser disparados baseados no reporte de problemas no chão de fábrica ou automaticamente por medições de sensores, resultando na resolução rápida de problemas. O que reduz atrasos e melhora a eficiência geral.

## 6 **Programação Avançada**

Com uma programação de produção em detalhe sobre a real capacidade finita dos recursos, fica fácil entender quando podemos planejar manutenções preventivas sem afetar entregas ou como quebras de máquinas inesperadas vão nos afetar.

# Com Smart Factory na Indústria Metal Mecânica, os benefícios são ilimitados.

## 1 Seu ritmo de produção assegurado:

Fornecer notificações e alertas em tempo real sobre o desempenho da máquina, a necessidade de manutenções ou o acontecimento de outras paradas ou eventos. Isso reduz o risco de incidentes de segurança, falhas de equipamento e atua com agilidade para manter a produção contínua.

## 4 Tomada de decisão baseada em dados:

Tomar decisões orientadas em dados, com base no histórico preciso de manutenções entenda a tendência de comportamento, melhorando o planejamento e a otimização de disponibilidade dos equipamentos.

## 2 Visibilidade aprimorada:

Fornecer visibilidade em tempo real dos níveis de estoque de peças de reposição e equipamentos, reduzindo atrasos em reparos e trabalhos de manutenção. Gráficamente acompanhe o status de cada equipamento, no que esta ou estava trabalhando e a performance das tarefas.

## 5 Monitoramento Contínuo:

Monitorar o andamento das tarefas de manutenção em tempo real, ajudando a identificar e resolver quaisquer problemas que surjam, garantindo que o trabalho seja concluído no prazo e com alto padrão.

## 3 Redução do tempo de inatividade do equipamento:

Planejar e priorizar as ordens de serviço de forma mais eficaz, reduzindo o risco de falha do equipamento e tempo de inatividade. Entenda os equipamentos que são mais importantes e decisivos para você atuar e não interromper suas entregas.

## 6 Controle de qualidade aprimorado:

Utilizar o controle estatístico de processo para entender a consistência de seus serviços de manutenção através de dashboards da qualidade de peças de refugo e retrabalhos.

## 7 Coleta de dados automatizada:

Entenda se o desempenho da produção é executado conforme o planejado sem a necessidade de ocupar seus operadores com atividades de registro. Os trabalhadores mantêm seu foco no fluxo de produção enquanto sensores e a comunicação automática com o sistema registram os dados.



Assuma o controle de seus custos de manutenção e **otimize seu orçamento de gastos** com a solução Smart Factory MOM - entre em contato conosco para uma consulta!

**Contate-nos Agora!**

